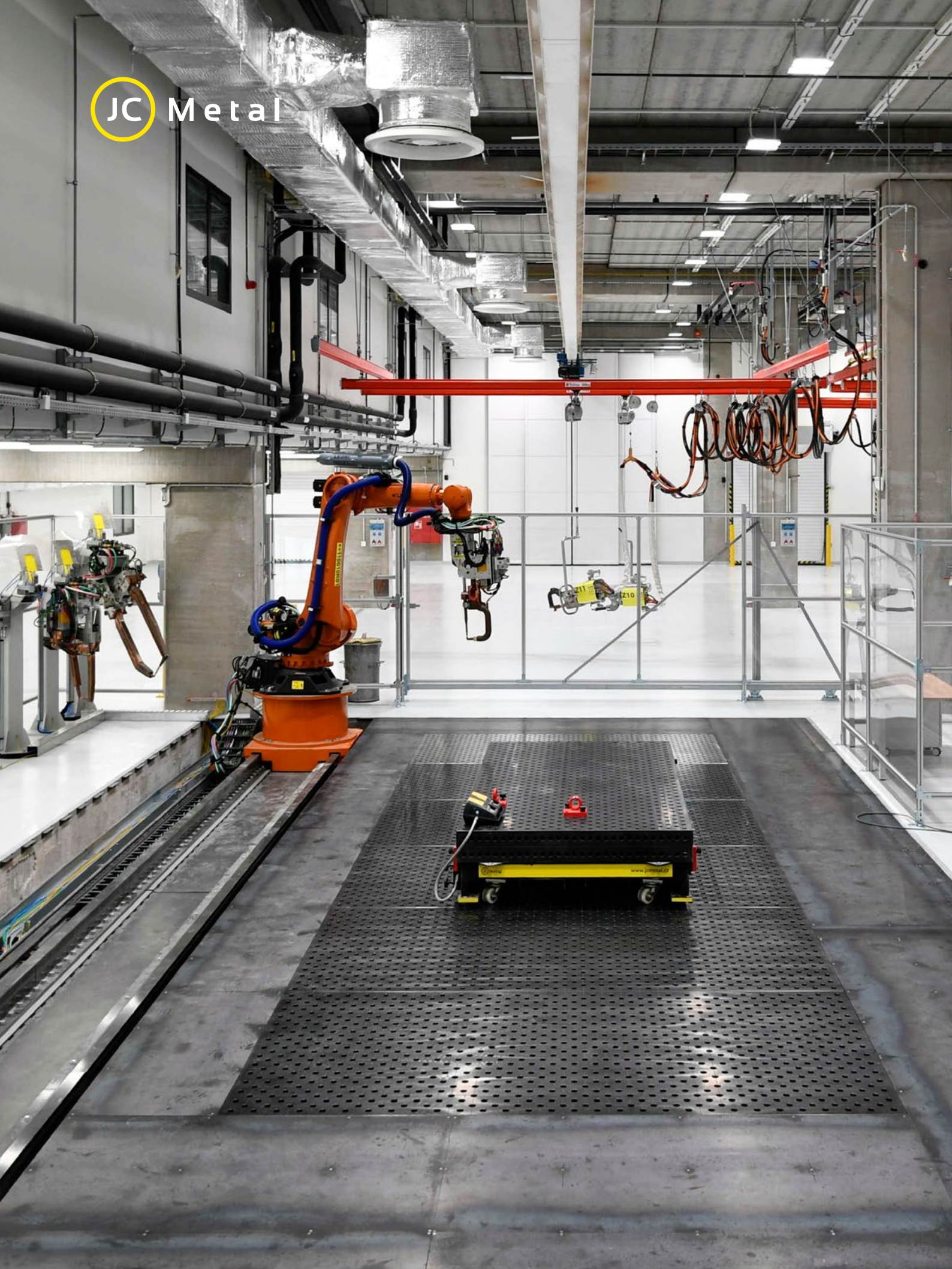


Služby a technologie







PROJEKČNÍ A KONSTRUKČNÍ PRÁCE

Upínací řešení na míru? Vyprojektujeme, zkonstruujeme.

Zajišťujeme **projekční a konstrukční práce** upínacích a svařovacích přípravků a upínacích podlah. Jestliže váš projekt vyžaduje speciální upínací řešení, umíme jej navrhnout – ať už se jedná o jednotlivé prvky nebo rovnou **řešení komplexního charakteru**.





OBRÁBĚNÍ KOVŮ A VÝROBNÍ KOOPERACE

Kdo neobrábí s námi, obrábí proti nám.

Jsme vybaveni různými technologiemi pro obrábění kovů. Umíme **soustružit, frézovat i brousit na plocho**. Pokud je vaše výrobní kapacita vytížena naplno a chcete ji ještě **navýšit** či se specializujete na jinou výrobní oblast a potřebujete **pomoci s kovovýrobou**, dejte vědět. Nabízíme vám **férovou spolupráci, odbornost našich zaměstnanců i kapacitu výrobních strojů**.





MONTÁŽ

Díl k dílu – a dílo je hotovo! Vypomůžeme vám s montážemi kovovýrobků.

V rámci **kovovýroby** nabízíme také drobné montáže do celků. Montujeme precizně a efektivně, s kvalitou sobě vlastní. Využijte našich **dlouholetých zkušeností**.

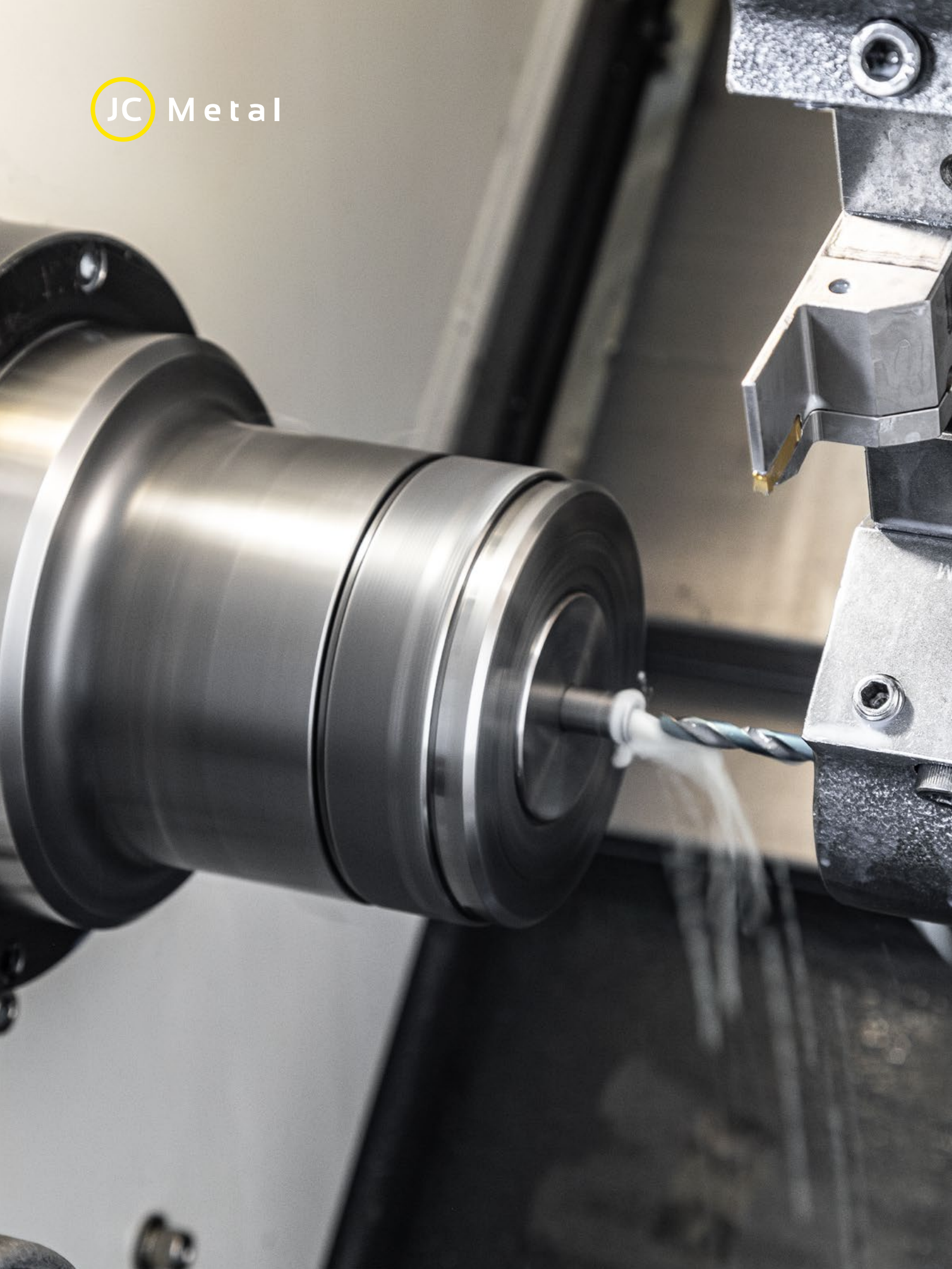




FRÉZOVÁNÍ

Spolu to roztočíme! Třeba při frézování.

Rádi pro vás zajistíme rovněž frézování kovů. Disponujeme **CNC obráběcími centry a NC nástrojářskou konzolovou frézku**. Všechny tyto stroje mohou frézovat právě vaše produkty.





SOUSTRUŽENÍ

Zaber s námi šponu... při soustružení.

Naše služby zahrnují i soustružení kovů, které realizujeme pomocí moderního **CNC soustruhu** a hrotového soustruhu. CNC soustružení je ideální pro výrobu dílů ve velkém počtu, protože je velmi efektivní a umožňuje výrobu velkého množství dílů v krátkém čase. Hrotový soustruh je ideální pro výrobu jednotlivých dílů, protože umožňuje větší flexibilitu v designu a úpravách dílů. V naší dílně jsou k dispozici **zkušení technici a inženýři**, kteří vám pomohou s návrhem, výrobou a úpravami dílů.





SVAŘOVÁNÍ

Na vaší zakázce zpracujeme tak poctivě, až budou jiskry létat!

Nabízíme svařování metodou **MAG**. K dispozici máme také svařovací stoly **Siegmund Professional Extremee 8. 7**. Tak co, přeskočí jiskra?

TECHNOLOGIE FRÉZOVÁNÍ

CNC MCV 1100 QUICK

Upínací plocha stolu (A×B): 1300 × 650 mm

Pojezd podélný (X): 1100 mm

Pojezd příčný (Y): 650 mm

Pojezd svislý (Z): 720 mm

Zatížení stolu: 1250 kg

CNC MCV 1016 QUICK

Upínací plocha stolu (A×B): 1300 × 600 mm

Pojezd podélný (X): 1016 mm

Pojezd příčný (Y): 610 mm

Pojezd svislý (Z): 710 mm

Zatížení stolu: 700 kg

CNC OC YCM NXV 1020 A

Upínací plocha stolu (A×B):	1120 × 520 mm
-----------------------------	---------------

Pojezd podélný (X):	1120 mm
---------------------	---------

Pojezd příčný (Y):	520 mm
--------------------	--------

Pojezd svislý (Z):	540 mm
--------------------	--------

Zatížení stolu:	500 kg
-----------------	--------

Nástrojářská konzolová frézka FNK 32 R

Upínací plocha stolu (A×B):	1300 × 300 mm
-----------------------------	---------------

Pojezd podélný (X):	840 mm
---------------------	--------

Pojezd příčný (Y):	376 mm
--------------------	--------

Pojezd svislý (Z):	460 mm
--------------------	--------

Zatížení stolu:	200 kg
-----------------	--------

TECHNOLOGIE SOUSTRUŽENÍ

CNC soustruh CUTEX-160

Max. průměr soustružení: 300 mm

Max. délka soustružení: 300 mm

Hrotový soustruh SV18R-1500

Max. průměr soustružení: 350 mm

Max. délka soustružení: 1200 mm

TECHNOLOGIE BROUŠENÍ

Bruska na plocho BPH 20NA

Upínací plocha stolu: 160 × 500 mm

TECHNOLOGIE LISOVÁNÍ

Pneumatický lis CDC-2

Tvářecí síla:	2 t
Zdvih lisovacího pístu:	160 mm

Hydraulický lis LD30 / 2

Tvářecí síla:	30 t
Zdvih lisovacího pístu:	200–250 mm

TECHNOLOGIE DĚLENÍ MATERIÁLU

Pásová pila BOMAR

Max. průměr děleného materiálu:	200 mm
Max. šířka děleného materiálu:	300 mm

TECHNOLOGIE SVAŘOVÁNÍ

Svařovací synergický invertor, ALFAIN AXE 400 IN

Rozsah svařovacího proudu: MIG/MAG 40–400A, MMA 10–400A

Svařovací zdroj CO2 KIT 205 Standard

Rozsah svařovacího proudu: 40–190 A

Svařovací stoly Siegmund Professional Extreme 8.7

Systém 28 - 2000 × 1000 mm + 1200 × 800 mm

POZNÁMKY:



www.jcmetal.cz

JC-METAL s. r. o.
Bobrky 2298, 755 01 Vsetín

tel.: +420 571 811 990
e-mail: jc-metal@jc-metal.cz

CZ 06/2025

